AERO PUMP

Hochheim am Main

Neubau eines Logistikzentrums

TKS

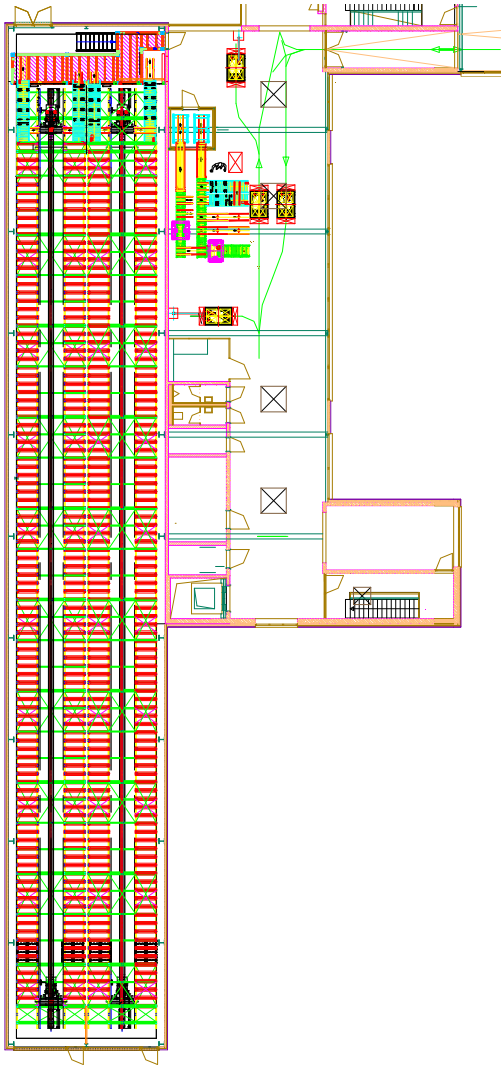












Technische Merkmale

Automatisches Kleinteilelager (2 Gassen)

Doppeltiefe Lagerung von Behältern:	10.500
Regalbediengeräte:	2
Leistung:	ca. 170 DS/h = 340 KLT/h

Rohwarenlagerlager mit den Bereichen Quarantäne-, Sperr- und Hauptlager

Paletten-Lagerplätze:	1.000

Bedienung mittels Schubmaststapler

Fördertechnik

Dezentrale Fördertechnikbereiche in zwei Stockwerken zur Aufgabe/Abgabe von Behältern an/vom Fahrerlosen Transportsystem im

Wareneingang EG
Schleuse Spritzguss UG
Schleuse Montage EG

Anbindung und Vorzone des AKL über zwei Stockwerke und Anbindung der automatischen Behälterwaschanlage

Fahrerloses Transportsystem

Freinavigierende Fahrzeuge zur Aufnahme von bis zu 8 Behältern

Fahrzeuge Erdgeschoss:	2
Fahrzeuge Untergeschoss:	1

Inbetriebnahme:	Oktober 2009